



**PARROCCHIA  
DI SAN MICHELE ARCANGELO**  
*Roncole Verdi - Parma*

**DOMENICA 24 SETTEMBRE 2017**  
*ore 17*

# **ARMONIE LIRICHE E RELIGIOSE**

*eseguite dal Coro Lirico*  
**PONCHIELLI-VERTOVA**  
*di Cremona*

*Saranno eseguite musiche di*

**VERDI  
VIVALDI  
ROSSINI  
FAURÉ  
MASCAGNI**

*Soprano*

**KIM WONJUNG**

*Tenore*

**CRISTIANO BINOTTO**

*Basso Baritono*

**GIUSEPPE TOMASONI**

*Maestro Concertatore al Pianoforte*

**PATRIZIA  
BERNELICH**

*Presenta il Maestro*

**DINO RIZZO**